

correa

FOX M

Fraiseuse gantry

WARRANTY



La **FOX M** combine la grande capacité d'ébauche classique et une précision d'usinage d'haut rendement, en étant contrôlée en temps réel la température dans l'axe Z.



HIGH DAMPING CAPACITY

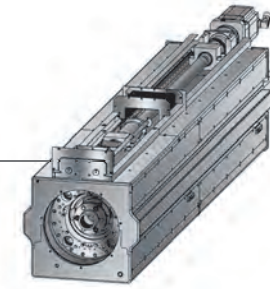
- Glissières à friction de l'axe vertical refroidit avec de l'eau réfrigérée.
- Excellent amortissement.
- Comportement optimal avec le bélier en position la plus basse.



THERMO SYMMETRICAL DESIGN

- Axe vertical de conception totalement symétrique.
- Amélioration de la géométrie de la machine.
- La géométrie est plus stable face aux changements de température.

Section transversale du bélier: 540 mm x 550 mm



Section de la traverse: 1030 mm x 1305 mm



OVERSIZED STRUCTURAL ELEMENTS



HIGH GEOMETRICAL PRECISION

Grandes sections croisées
Capacité élevée d'ébauche
Stabilité géométrique dans le temps

Comportement dynamique paramétrable en fonction:

- OPERATION D'ÉBAUCHE
- OPERATION DE FINITION



MACHINE DYNAMIC ADJUSTMENT

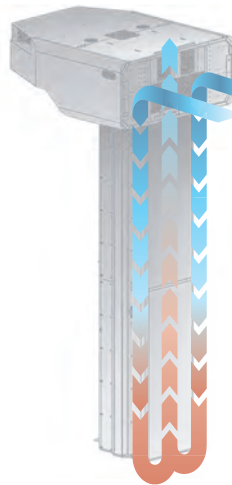
PARAMÈTRES D'USINAGE



ÉBAUCHE



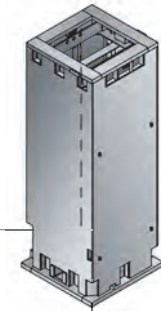
FINITION



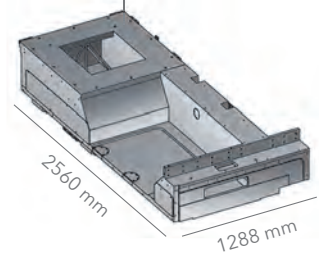
Flux d'air

Système de recirculation d'air à travers le bélier

Section de la colonne: 1100 mm x 1100 mm

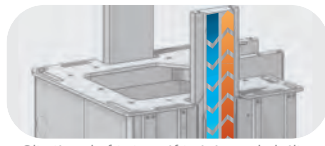


Selle longitudinal, Section transversale



2560 mm
1288 mm

PLUS D'INFORMATIONS SUR LA FOX M



Glissière de friction réfrigérée sur le bélier



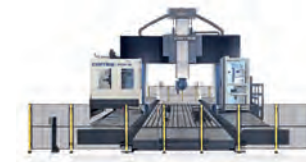
VERTICAL AXIS TEMPERATURE CONTROL

- Haute avance.
- Positionnement de haute précision.
- Haute capacité d'ébauche.
- Stabilité géométrique du bélier.

Avances de 25 m/min sur les trois axes X, Y et Z grâce à un système de glissières linéaires



HIGH FEED RATES



ECO DESIGN

Fonction Stand-by et fonction d'arrêt automatique qui permettent d'économiser 20% de l'énergie totale consommée par la machine

Caractéristiques Techniques

FOX M 50 FOX M 65 FOX M 80 FOX M 95 FOX M 110 FOX M 125 FOX M 140
15xN

TABLE

Surface	1750 / 2500 3000 / 3500	1750 / 2500 3000 / 3500	1750 / 2500 3000 / 3500	1750 / 2500 3000 / 3500	1750 / 2500 3000 / 3500	1750 / 2500 3000 / 3500	1750 / 2500 3000 / 3500	mm
---------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----

Charge max. sur la table	10 - 15							Tm
--------------------------	---------	--	--	--	--	--	--	----

COURSES

Longitudinale [X]	5000	6500	8000	9500	11000	12500	14000	mm
-------------------	------	------	------	------	-------	-------	-------	----

Transversale [Y]	Transversale: 3000 - 3750 - 4250 - 5000 / DBC: 2500 - 3250 - 3750 - 4500							mm
------------------	--	--	--	--	--	--	--	----

Verticale [Z]	1000 / 1500 / 1750							mm
---------------	--------------------	--	--	--	--	--	--	----

AVANCES

Maximum [X]	25							m/min
-------------	----	--	--	--	--	--	--	-------

Maximum [Y]	30							m/min
-------------	----	--	--	--	--	--	--	-------

Maximum [Z]	30							m/min
-------------	----	--	--	--	--	--	--	-------

CARACTÉRISTIQUES DE LA BROCHE

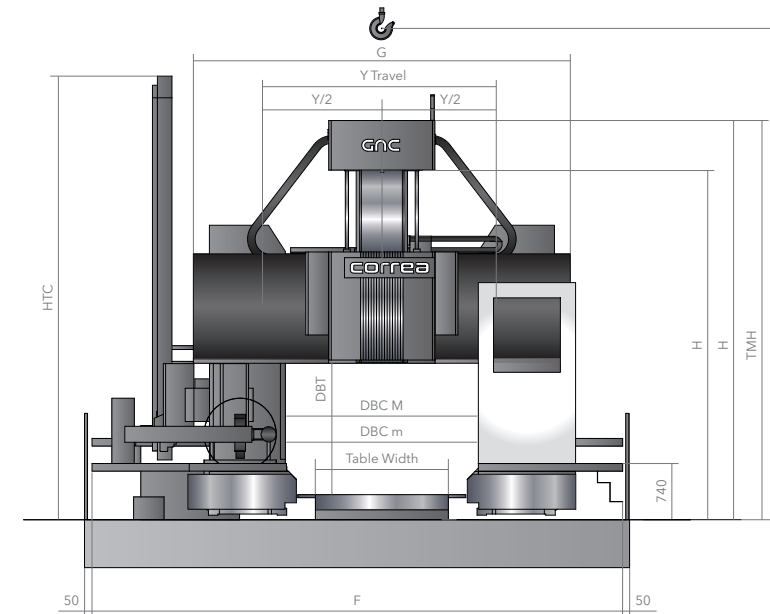
Broche	ISO-50 Big Plus / HSK-100						
--------	---------------------------	--	--	--	--	--	--

Vitesse de rotation	6000 / 6000 / 10000							rpm
---------------------	---------------------	--	--	--	--	--	--	-----

Puissance maximale	30 / 37 / 52							kW
--------------------	--------------	--	--	--	--	--	--	----

Couple maximal	620 / 1300 / 1375							Nm
----------------	-------------------	--	--	--	--	--	--	----

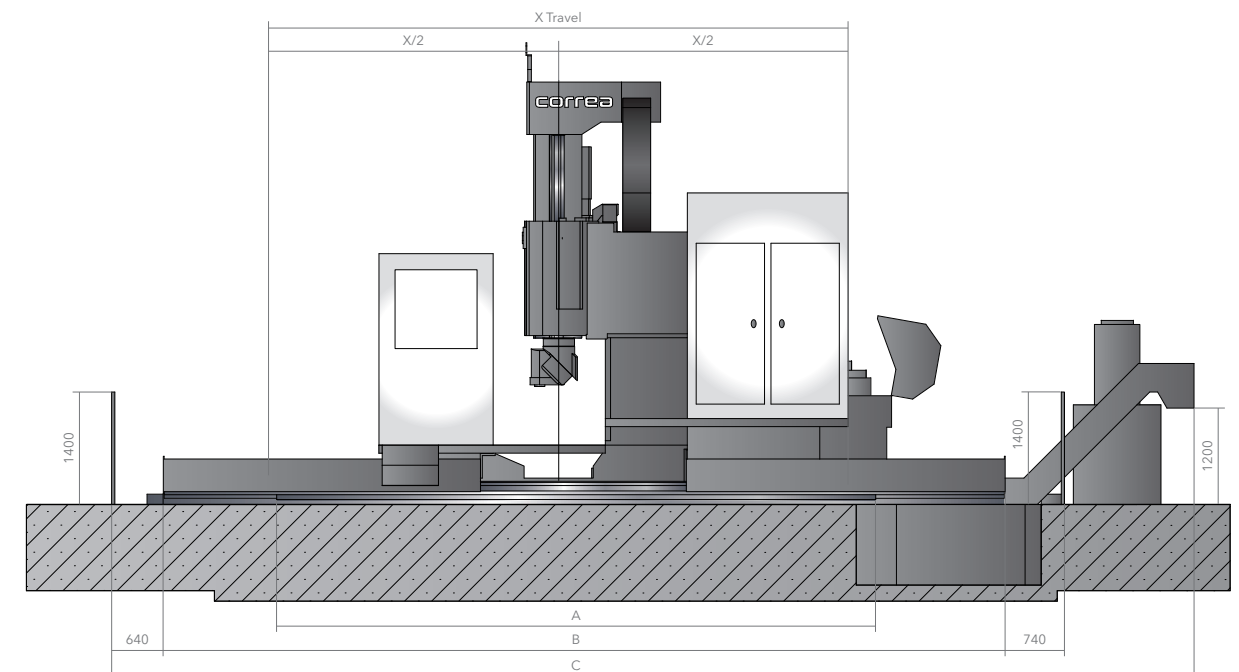
Dimensions Externes



X Travel	A	B	C
5000	6000	10530	14300
6500	9000	12080	15850
8000	9000	13530	17300
9500	12000	15080	18800
11000	12000	16530	20300
12500	15000	19080	22580
14000	15000	20530	24030
15500	18000	22530	26030
17000	18000	23980	27480
20000	21000	27480	30980
23000	24000	30980	34480
26000	27000	34480	37980

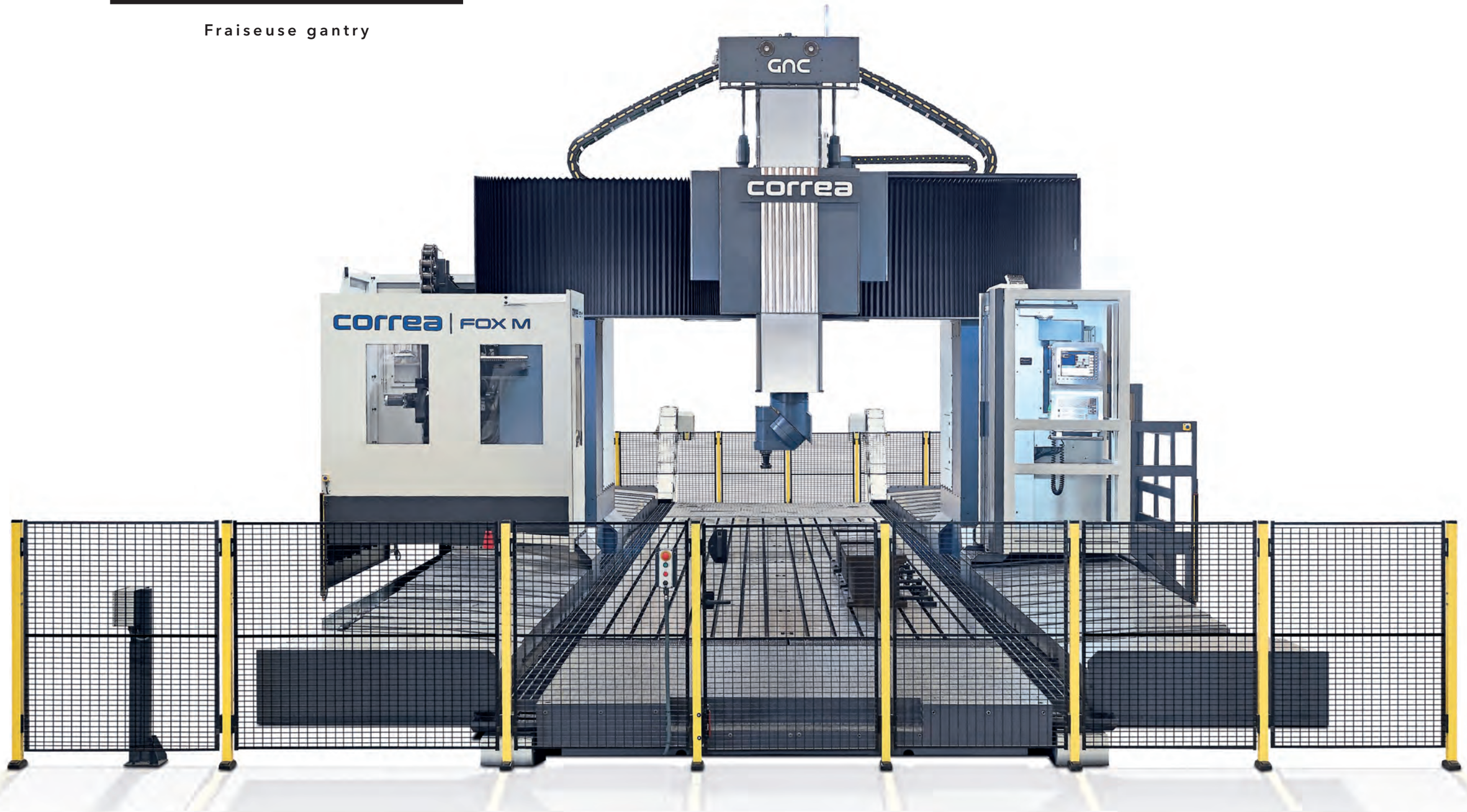
Y Travel	DBC M	DBC m	F	G	Table Width
3000	2500	2250	6750	5000	1750
3750	3250	3000	7500	5750	2500
4250	3750	3500	8000	6300	3000
5000	4500	4250	9000	7100	3500

Z Travel	Vert. capacity	DBT	H	MH	TMH	mHCH	HTC		
							ATC 80	ATC 100	ATC 120
1000	A	1700	4680	5350	5350	6575	-	-	-
	A (MBEFL)	1700	4480	5150	5950	6375	5560	-	-
	B	1950	4930	5600	5600	6825	-	-	-
	B (MBEFL)	1950	4730	5400	6100	6625	5560	-	-
1500	C	2200	5180	6350	6350	7075	6300	6500	-
	C (MBEFL)	2200	4980	6150	6850	6875	5560	5760	6360
	D	2450	5430	6600	6600	7325	6300	6500	7100
	D (MBEFL)	2450	5230	6400	7100	7125	5560	5760	6360
1750	D	2450	5430	6850	6850	7400	6300	6500	7100
	D (MBEFL)	2450	5230	6650	7350	7150	5560	5760	6360
	E	2700	5680	7100	7100	7650	6300	6500	7100
	E (MBEFL)	2700	5480	6900	7600	7400	5560	5760	6360



FOX M

Fraiseuse gantry



Têtes de fraisage



UAD 0.02° x 0.02°

Tête de fraisage universelle auto-indexable
37 kW | 1298 Nm | 6000 rpm
52 kW | 1375 Nm | 6000 rpm



OAD 0.02° x 0.02°

Tête de fraisage orthogonale auto-indexable
37 kW | 1298 Nm | 6000 rpm
52 kW | 1375 Nm | 6000 rpm



FC-30 | 60 | 80

Broche frontale
15 • 37 kW | 1298 Nm | 3000 • 4000 rpm
15 • 52 kW | 1375 Nm | 3000 • 4000 rpm



FCT

Broche Frontale Haute Couple
37 kW | 1893 Nm | 4000 rpm
52 kW | 2005 Nm | 4000 rpm



CSE

Tête de fraisage continue à deux axes
37 kW | 371 • 707 Nm | 4000 rpm



UDX 0.02° x 0.02°

Tête De Fraisage Universelle Auto-Indexable
30 kW | 620 Nm | 10000 rpm

Têtes de fraisage



FD-30 | 60 | 80

Broche frontale décentrée
15 • 37 kW | 1298 Nm | 3000 • 4000 rpm
15 • 52 kW | 1375 Nm | 3000 • 4000 rpm



UT-500 | 630

Tête D'Andrea
37 kW | 7788 Nm | 315 • 250 rpm
52 kW | 8000 Nm | 315 • 250 rpm

AL-600 2.5°



Tête de fraisage à renvoi d'angle longue
25 kW | 800 Nm | 1500 rpm



ESE Continuous

Tête de fraisage continue à deux axes
35 • 60 kW | 12000 • 24000 rpm



TU 2.5°

Tête de fraisage

Systeme de changement de têtes de fraissage



Équipement Standard

- Tête de fraissage universelle automatique • Vixion 4.0
- Commande numérique Heidenhain ou Siemens [operate HMI] • Centrale hydraulique et de refroidissement
- Manivelle électronique • Règles de mesure sur les trois axes
- Armoire électrique climatisée • Liquide d'arrosage extérieur avec lances réglables
- Glissières linéaires sur les axes X, Y • Air extérieur et intérieur à travers l'outil
- Glissière de friction réfrigérée sur l'axe Z • Carénage standard
- Lampe d'éclairage de la zone de travail • Télé-service

Équipement en Option

- Autres têtes de fraissage • Système de liquide d'arrosage avec filtre autonettoyant
- Système changement automatique de têtes de fraissage • Pistolet de nettoyage à air ou à liquide de coupe
- Chargeur statique pour 6, 8, 12 outils • Convoyeurs à copeaux
- Chargeur automatique pour 30, 40, 60, 120 outils • Carénage périmétral
- Sondes de mesure d'outils et pièces • Carénage intégral [seulement sur certains modèles]
- Tables tournantes • Arrosage centre broche
- Zéro-point-système pour le changement rapide de pièce

correa

www.nicolascorrea.com

Nicolás Correa, S.A.

Alcalde Martín Cobos, 16-A
09007 Burgos • Spain

Phone: +34 947 288 100

Fax: +34 947 288 117

correa@correa.es

