

correa

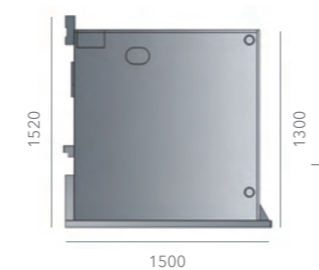
ORIX

Fraiseuse top gantry

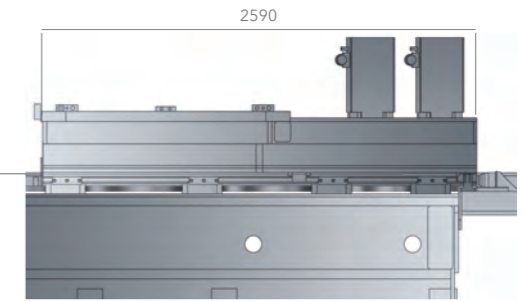
WARRANTY



La machine **ORIX** représente le concept de fraiseuse à portique mobile spécifiquement développée et conçue pour l'exécution de superfinitions de surfaces, tout en conservant une bonne dynamique et une excellente précision géométrique de la pointe de l'outil.

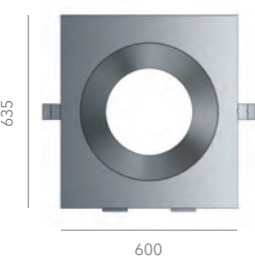
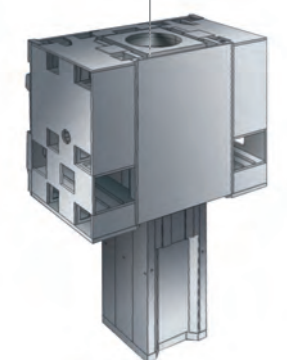


Poids des moteurs uniformément réparti sur le chariot par rapport au poids de la traverse



THERMO SYMMETRICAL DESIGN

- Béliers à guidage symétrique.
- Béliers symétriquement centrés par rapport au porte-béliers.
- Amélioration du comportement géométrique face aux changements de température dans l'atelier.
- Cycle spécifique de compensation de température dans le volume de la machine.



Long chariot longitudinal garantissant un appui optimal sur le banc moyennant 8 patins extra-longs

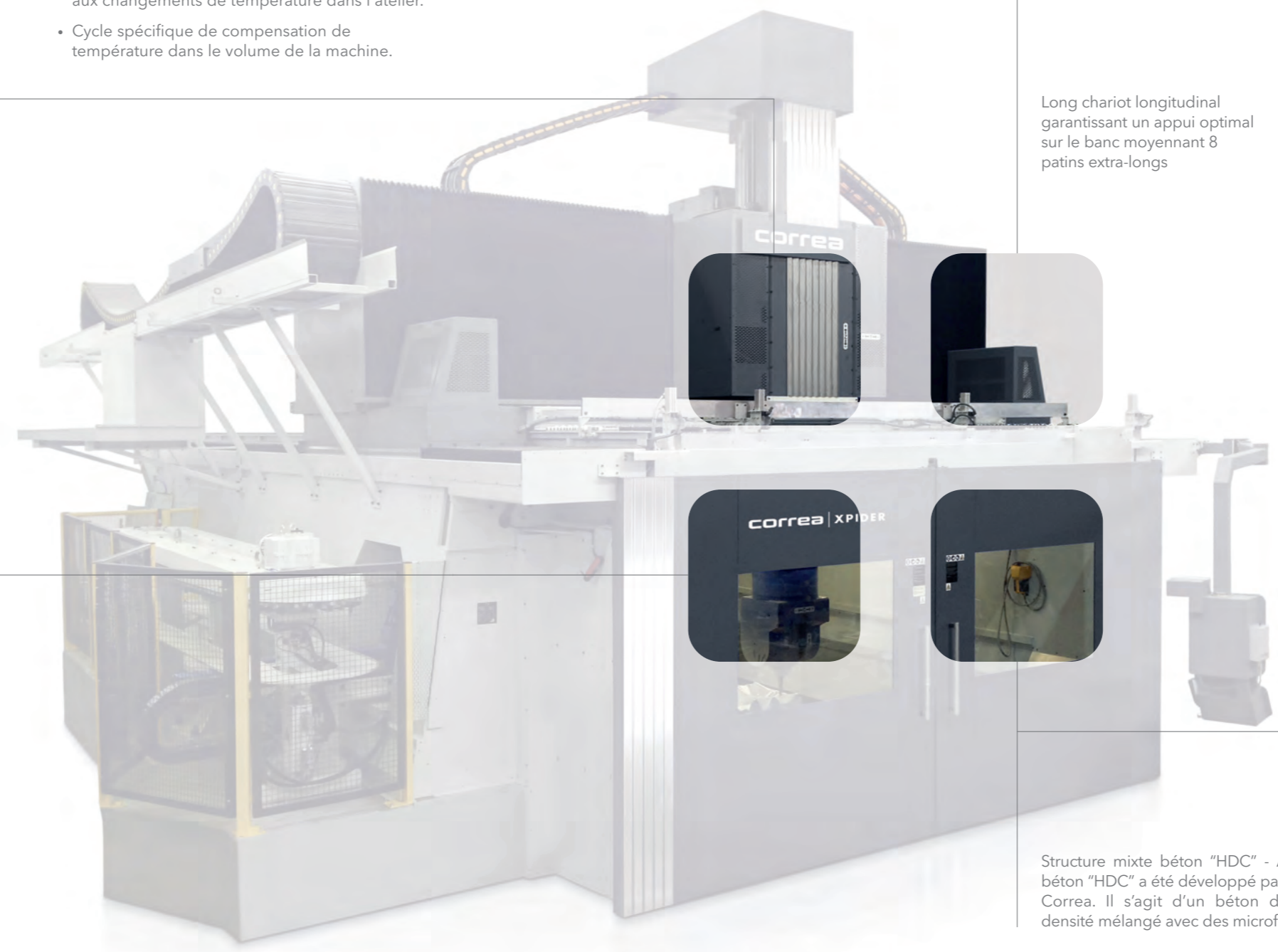


OVERSIZED STRUCTURAL ELEMENTS

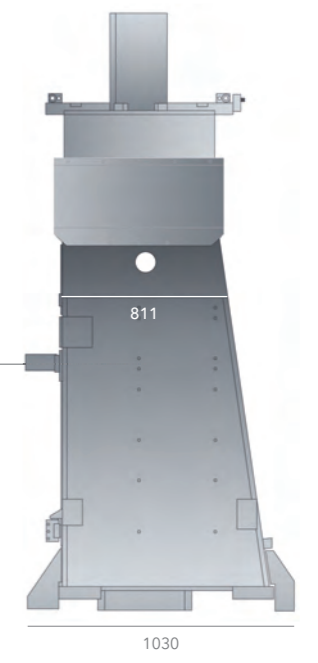


HIGH GEOMETRICAL PRECISION

Larges sections croisées.  
Capacité de finition à déplacement rapide.  
Stabilité géométrique dans le temps.



Structure mixte béton "HDC" - Acier. Le béton "HDC" a été développé par Nicolás Correa. Il s'agit d'un béton de haute densité mélangé avec des microfibres.



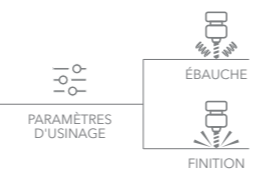
PLUS D'INFORMATIONS SUR LA **ORIX**



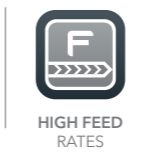
- Électro-mandrin spécifiquement conçu pour les finitions à régime élevé.
- Machine conçue pour l'exécution de superfinitions de surfaces.
- Comportement dynamique paramétrable en fonction:
  - OPERATION D'ÉBAUCHE
  - OPERATION DE FINITION



MACHINE DYNAMIC ADJUSTMENT



Avances de 30 m/min sur les trois axes X, Y et Z grâce à un système de glissières linéaires



HIGH FEED RATES



ECO DESIGN

Fonction Stand-by et fonction d'arrêt automatique qui permettent d'économiser 20% de l'énergie totale consommée par la machine

## Caractéristiques Techniques

### TABLE

Surface	6000 - 27000 x 3000 - 4000	mm
Charge max. sur la table	10 / 15	Tn/m <sup>2</sup>

### COURSES

Longitudinale [X]	3500 - 24500	mm
Transversale [Y]	3500   4500	mm
Verticale [Z]	1500 / 2000	mm

### CAPACITÉ DE TRAVAIL

Passage entre colonnes	4700   5700	mm
------------------------	-------------	----

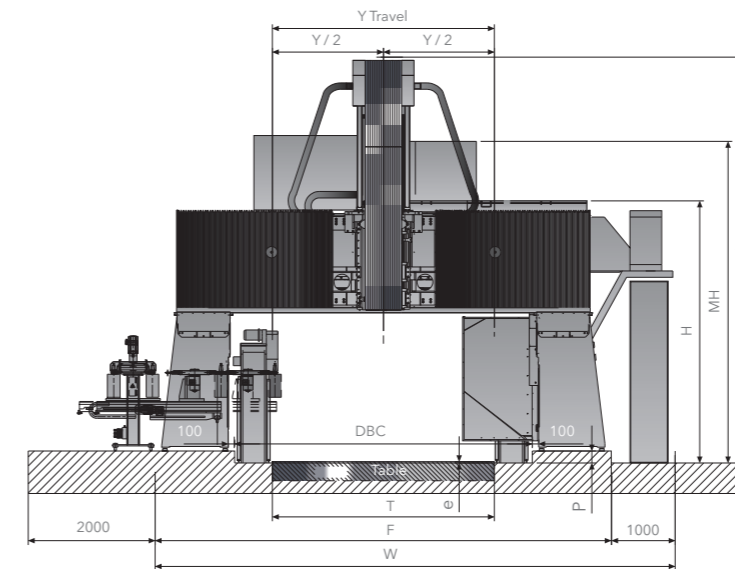
### AVANCES

Maximum [X]	30	m/min
Maximum [Y]	30	m/min
Maximum [Z]	30	m/min

### CARACTÉRISTIQUES DE LA BROCHE

Broche	ISO-50 Big Plus / HSK-100	
Vitesse de rotation	10000 / 6000	rpm
Puissance maximale	30 / 52	kW
Couple maximal	620 / 1375	Nm

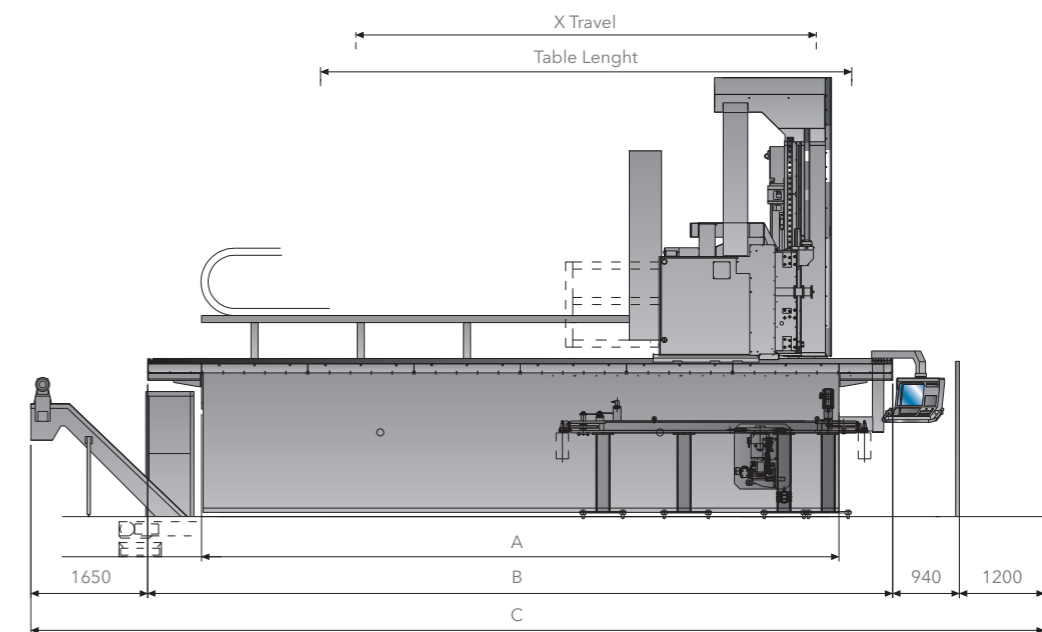
## Dimensions Externes



X Travel	A	B	C
3500	6000	7520	11310
5000	9000	9000	12790
6500	9000	10520	14310
8000	12000	12000	15790
9500	12000	14300	18090
11000	15000	15000	18790
12500	15000	18000	21790
15500	18000	21700	25490
18500	21000	25400	29190
21500	24000	29100	32890
24500	27000	32800	36590

Z Travel	Vert. capacity	DBT	e	P	H	MH	TMH
1500	A	2165	330	0	3850	5215	6800
	B	2595	20	120	3970	5645	6920
2000	C	2695	20	190	4040	5745	7490
	D	3095	20	620	4470	6145	7.920

Y Travel	DBC	F	W	T
3500	4700	7200	8200	3500
4500	5700	8200	9200	4500





Fraiseuse top gantry



## Têtes de fraisage



### UAD 0.02° x 0.02°

Tête de fraisage universelle  
auto-indexable  
52 kW | 1375 Nm | 6000 rpm



### OAD 0.02° x 0.02°

Tête de fraisage orthogonale  
auto-indexable  
52 kW | 1375 Nm | 6000 rpm



### FC-30 | 60 | 80

Broche frontale  
15 • 52 kW | 1375 Nm | 3000 • 4000 rpm



### CSE

Tête de fraisage continue à deux axes  
37 kW | 371 • 707 Nm | 4000 rpm



### UDX 0.02° x 0.02°

Tête De Fraisage Universelle  
Auto-Indexable  
30 kW | 620 Nm | 10000 rpm



### UCE Universal

Tête de fraisage  
universelle continue  
24000 rpm

## Têtes de fraisage



### FD-30 | 60 | 80

Broche frontale décentrée  
15 • 52 kW | 1375 Nm | 3000 • 4000 rpm



### UT-500 | 630

Tête D'Andrea  
52 kW | 8000 Nm | 315, 250 rpm

### AL-600 2.5°



Tête de fraisage à renvoi d'angle longue  
25 kW | 800 Nm | 1500 rpm



### ESE Continuous

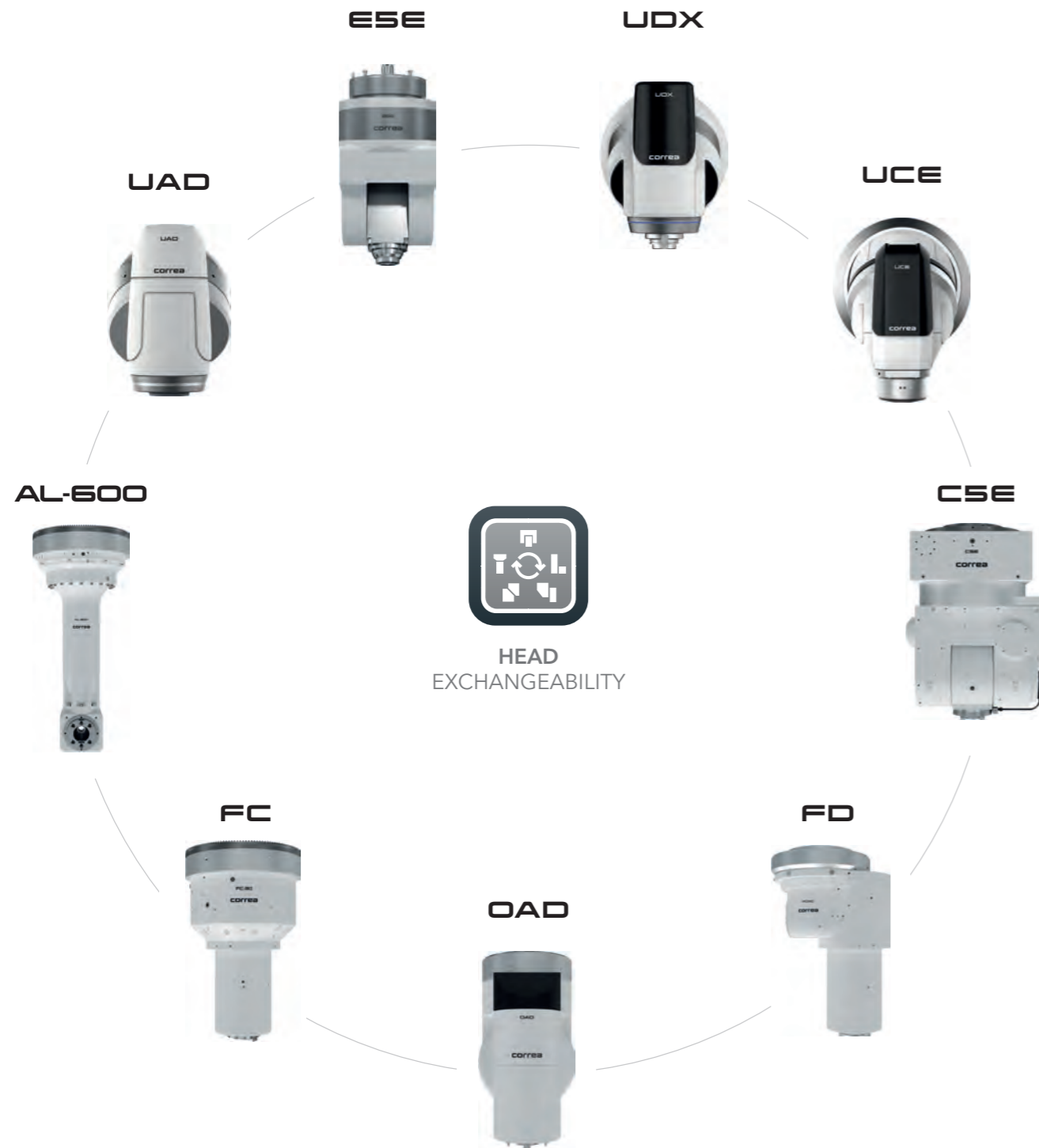
Tête de fraisage continue à deux axes  
35 • 60 kW | 12000 • 24000 rpm



### TU 2.5°

Tête de fraisage

## Systeme de changement de têtes de fraissage



## Équipement Standard

- Tête Twist à 5 axes continus avec électro-mandrin • Vixion 4.0
- Commande numérique Heidenhain ou Siemens [operate HMI] • Centrale hydraulique et de refroidissement
- Manivelle électronique • Règles de mesure sur les trois axes
- Armoire électrique climatisée • Liquide d'arrosage extérieur avec lances réglables
- Glissières linéaires sur les axes X, Y et Z • Air extérieur et intérieur à travers l'outil
- Lampe d'éclairage de la zone de travail • Carénage standard
- Télé-service

## Équipement en Option

- Autres têtes de fraissage • Système de liquide d'arrosage avec filtre autonettoyant
- Système changement automatique de têtes de fraissage • Pistolet de nettoyage à air ou à liquide de coupe
- Chargeur statique pour 6, 8 et 12 outils • Convoyeurs à copeaux
- Chargeur automatique pour 30, 40, 60 et 120 outils • Carénage périmétral
- Sondes de mesure d'outils et pièces • Carénage intégral [seulement sur certains modèles]
- Tables tournantes • Arrosage centre broche
- Zéro-point-système pour le changement rapide de pièce

# correa

[www.nicolascorrea.com](http://www.nicolascorrea.com)

**Nicolás Correa, S.A.**

Alcalde Martín Cobos, 16-A  
09007 Burgos • Spain

Phone: +34 947 288 100

Fax: +34 947 288 117

[correa@correa.es](mailto:correa@correa.es)

