

correa

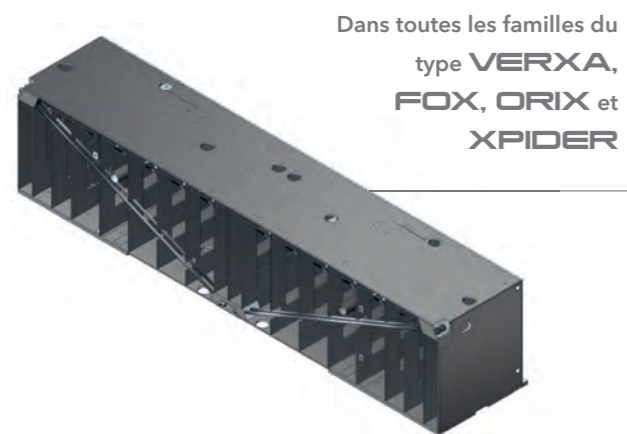
XPIDER

Fraiseuse top gantry

WARRANTY



The **XPIDER** represents a concept of high-speed "top gantry" machine which incorporates unique structural elements and functions. Temperature stability and high speed combined in this new generation milling machine.



Dans toutes les familles du type **VERXA**, **FOX**, **ORIX** et **XPIDER**

- Tirants en acier à l'intérieur de la traverse.
- Minimise la déformation par flexion et la torsion de la traverse.
- Améliore la géométrie de la machine.
- Améliore la capacité d'ébauche.

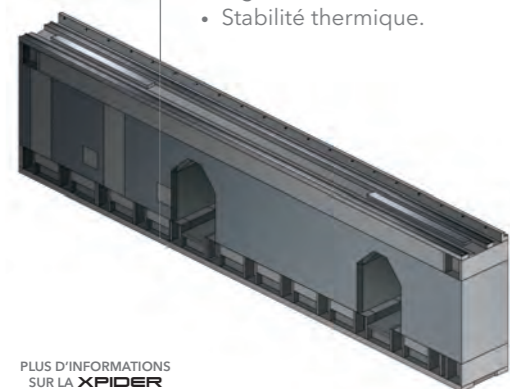


HIGH DAMPING CAPACITY

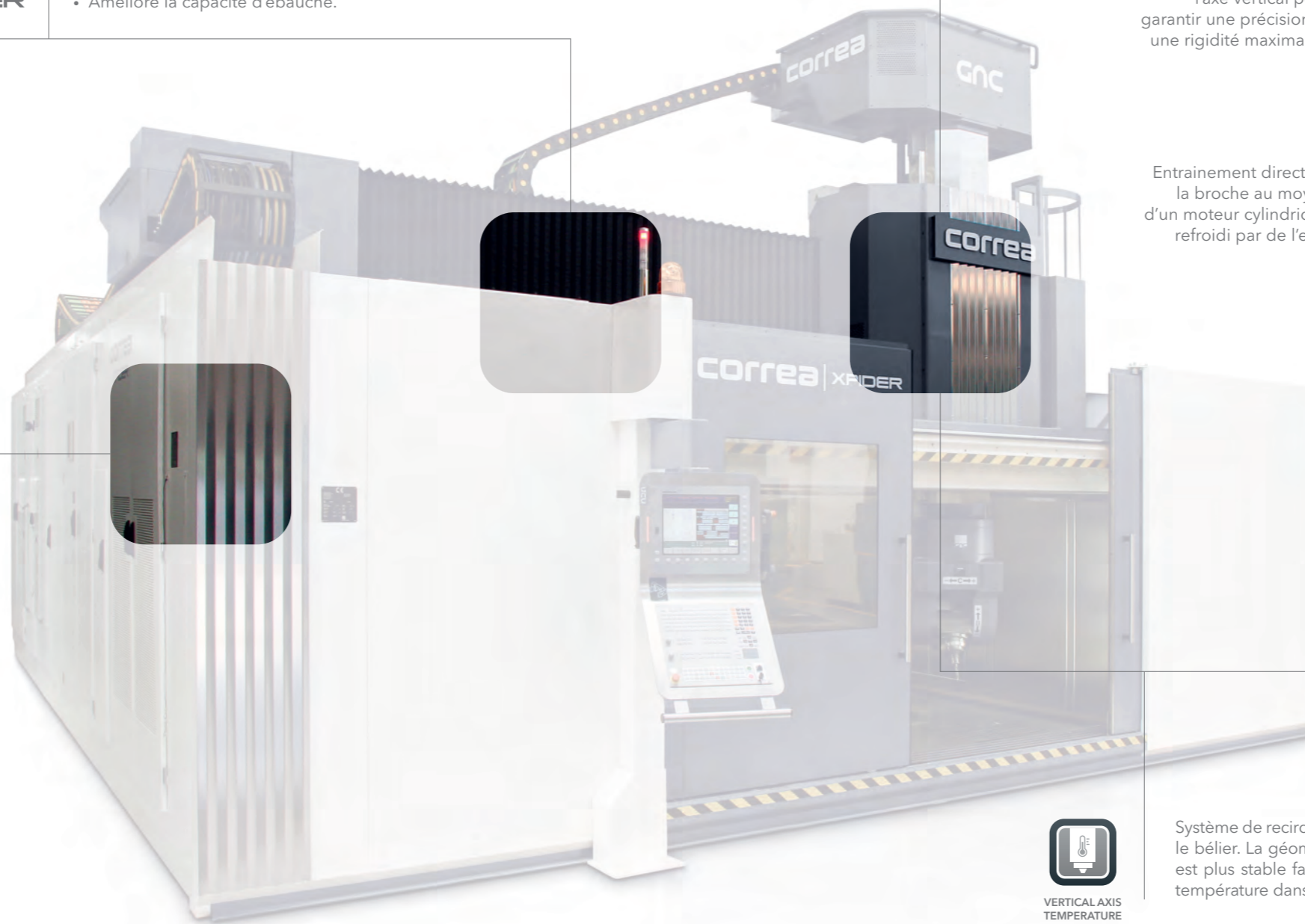
Structure mixte béton "HDC" - Acier. Le béton "HDC" a été développé par Nicolás Correa. Il s'agit d'un béton de haute densité mélangé avec des microfibrilles.

Les avantages du béton "HDC"?

- Haute capacité d'amortissement
- Rigidité élevée.
- Stabilité thermique.



PLUS D'INFORMATIONS SUR LA **XPIDER**



HIGH GEOMETRICAL PRECISION

Bélier avec une section octogonale

La distance entre l'axe du bélier et l'axe de la traverse devient plus courte, en réduisant les effets de basculement due au mouvement de l'axe X en améliorant la précision en finition.

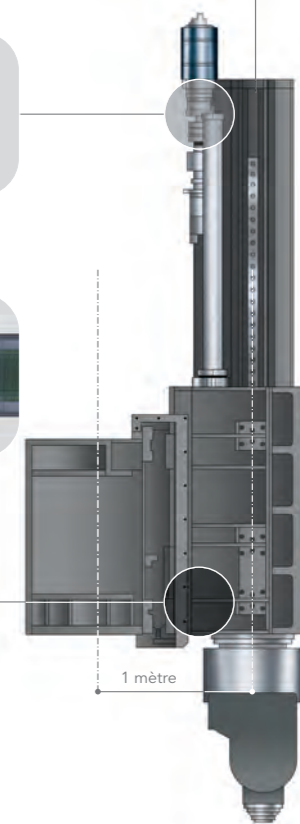
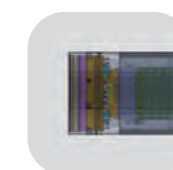
Isolement de la traverse

La structure se compose de trois couches: acier-isolant-acier. Ce système minimise les déviations géométriques des traverses occasionnées par les variations thermiques dans l'atelier.

Entrainement direct de l'axe vertical pour garantir une précision et une rigidité maximales.



Entrainement direct de la broche au moyen d'un moteur cylindrique refroidi par de l'eau.



1 mètre



VERTICAL AXIS TEMPERATURE CONTROL

Système de recirculation d'air à travers le bélier. La géométrie de la machine est plus stable face aux variations de température dans l'atelier.

Flux d'air



• Electro-mandrin spécifiquement conçu pour les finitions à régime élevé.

• Machine conçue pour l'exécution de superfinitions de surfaces.

• Comportement dynamique paramétrable en fonction:

- OPERATION D'ÉBAUCHE
- OPERATION DE FINITION



MACHINE DYNAMIC ADJUSTMENT



PARAMÈTRES D'USINAGE



ÉBAUCHE



FINITION

Avances de 45 m/min sur les trois axes, et optionnellement de 60 m/min sur les axes X et Y. Fraiseuse de grande taille et haute vitesse.



HIGH FEED RATES



ECO DESIGN

Fonction Stand-by et fonction d'arrêt automatique qui permettent d'économiser 20% de l'énergie totale consommée par la machine.

Caractéristiques Techniques

TABLE

Surface	3500 + 1500N x 1500 - 2500	mm
Charge max. sur la table	15000	Kg/m ²

COURSES

Longitudinale [X]	2000 / 3500 / 3500 + 1500 x N	mm
Transversale [Y]	2000 3000	mm
Verticale [Z]	1000 / 1500	mm

CAPACITÉ DE TRAVAIL

Passage entre colonnes	3000 4000	mm
------------------------	-------------	----

AVANCES

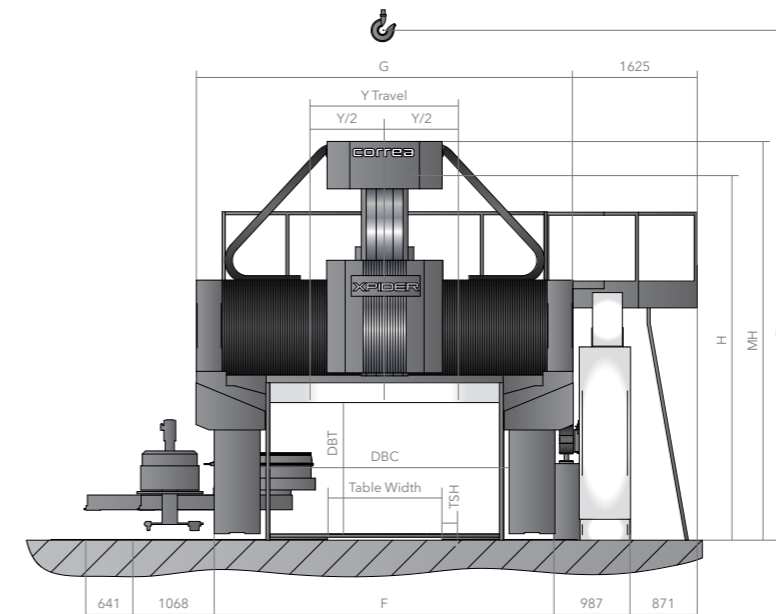
Maximum [X]	45 / 60	m/min
Maximum [Y]	45 / 60	m/min
Maximum [Z]	45 / 45	m/min

CARACTÉRISTIQUES DE LA BROCHE

Broche	ISO-50 Big Plus / HSK-63* / HSK-100	
Vitesse de rotation	6000 / 10000 / 24000*	rpm
Puissance maximale	30 / 35* / 60*	kW

* Valide seulement avec Electrobroche.

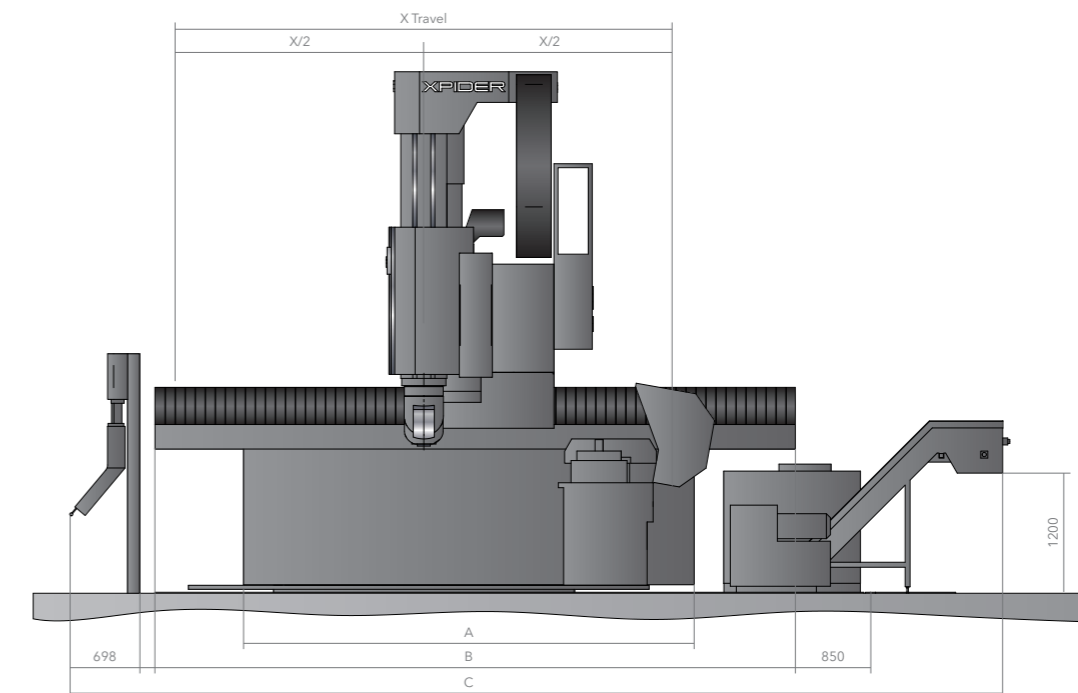
Dimensions Externes



X Travel	A	B	C
2000	3000	4875	7975
3500	4500	6500	9600

Y Travel	DBC M	F	G	Table Width
2000	3000	4500	4900	1500
3000	4000	5500	5900	2500

Z Travel	Vert. capacity	DBT	H	MH	mHCH	TSH
1000	A	1400	4600	5300	6400	330
	B	1650	4600	5300	6400	80
	C	1900	4850	5800	6900	330
	D	2150	4850	5800	6900	80
1500	C	1900	5600	6200	6900	330
	D	2150	5600	6200	6900	80



XPIDER

Fraiseuse top gantry



Têtes de fraisage

Têtes de fraisage

ESE Continuous



Tête de fraisage continue
à deux axes
42 • 60 • 35 kW
15000 • 20000 • 24000 rpm

UDX 0.02° x 0.02°



Tête De Fraisage Universelle
Auto-Indexable
30 kW | 620 Nm | 10000 rpm

UCE Universal



Tête de fraisage
universelle continue
20 • 60 kW | 20000 • 24000 rpm

FE



Electro-broche frontale
54 • 60 kW | 12500 • 20000 rpm

Systeme de changement de têtes de fraissage



Équipement Standard

- Tête Twist à 5 axes continus avec électro-mandrin • Vixion 4.0
- Commande numérique Heidenhain ou Siemens [operate HMI] • Centrale hydraulique et de refroidissement
- Manivelle électronique • Règles de mesure sur les trois axes
- Armoire électrique climatisée • Liquide d'arrosage extérieur avec lances réglables
- Glissières linéaires sur les axes X, Y et Z • Air extérieur et intérieur à travers l'outil
- Lampe d'éclairage de la zone de travail • Carénage standard
- Télé-service

Équipement en Option

- Autres têtes de fraissage • Système de liquide d'arrosage avec filtre autonettoyant
- Système changement automatique de têtes de fraissage • Pistolet de nettoyage à air ou à liquide d'arrosage
- Chargeur statique pour 6, 8, 12 outils • Convoyeurs à copeaux
- Chargeur automatique pour 30, 40, 60, 120 outils • Carénage de périmètre
- Sondes de mesure d'outils et pièces • Carénage intégral [seulement sur certains modèles]
- Tables tournantes • Arrosage centre broche
- Zéro-point-système pour le changement rapide de pièce

correa

www.nicolascorrea.com

Nicolás Correa, S.A.

Alcalde Martín Cobos, 16-A
09007 Burgos • Spain

Phone: +34 947 288 100

Fax: +34 947 288 117

correa@correa.es

